

令和9年度県立巻総合高等学校2学年県外体験学習

仕様書

1 旅行期間

令和9年12月5日（日）から12月11日（土）までの期間中の3泊4日または2泊3日

2 旅行先

北九州（長崎県およびその隣県）

3 予定人数

167人（生徒160人、引率教員7人）

4 予算

生徒一人あたり120,000円以内（税込み、事前学習会経費を含む）

※ただし、旅行実施期間時までに消費税増税の際も、予算内であること。

5 旅行企画について

（1）次の目的が達成できる旅行計画とすること。

- ア 平和学習を通じて、戦争の悲惨さと平和の尊さについて学習するとともに、「命の大切さ」「他者・弱者への思いやり」について学習する。
- イ 各地域における、風土や生活文化について学習し、それぞれがもつ多様性に気付かせる。
- ウ 体験活動を通して、お互いの考え方を尊重し、仲間と協力して主体的に活動することができる。

（2）交通手段について

- ア 往路・復路ともに1隊で行動することを基本とする。
- イ 羽田空港を利用する際の陸路については、JRを利用する。尚、JRの発着駅は燕三条駅とする。

（3）平和学習について

- ア 戦争の悲惨さや命の大切さを、身をもって体験できる学習であること。
- イ 長崎の人々に寄り添える学習であること。

（4）旅行日程について

- ア 長崎原爆資料館、平和公園を見学すること。
- イ 新潟とは違う風土・歴史・文化を体験できること。

（5）添乗員、看護師について

- ア 4人以上の添乗員が全日程同行すること。
- イ 1人以上の看護師が同行すること。

（6）その他

- ア 上記仕様以外に、業者独自の付加価値・サービスも提案すること。
- イ 事前学習会の企画内容も提案すること。