

令和8年度県立巻総合高等学校2学年県外体験学習

仕様書

1 旅行期間

令和8年12月7日(月)から12月11日(金)または
令和8年10月13日(火)から10月16日(金)までの期間中の3泊4日または2泊3日

2 旅行先

北九州(長崎県およびその隣県)

3 予定人数

208人(生徒200人、引率教員8人)

4 予算

生徒一人あたり120,000円以内(税込み、事前学習会経費を含む)
※ただし、旅行実施期間時までに消費税増税の際も、予算内であること。

5 旅行企画について

(1) 次の目的が達成できる旅行計画とすること。

ア 平和学習を通じて、戦争の悲惨さと平和の尊さについて学習するとともに、「命の大切さ」「他者・弱者への思いやり」について学習する。

イ 各地域における、風土や生活文化について学習し、それぞれがもつ多様性に気付かせる。

ウ 体験活動を通して、お互いの考え方を尊重し、仲間と協力して主体的に活動することができる。

(2) 交通手段について

ア 往路・復路ともに1隊で行動することを基本とする。

イ 羽田までの陸路について、往路はJRを利用する。尚、JRの発着駅は燕三条駅とする。

(3) 平和学習について

ア 戦争の悲惨さや命の大切さを、身をもって体験できる学習であること。

イ 長崎の人々に寄り添える学習であること。

(4) 旅行日程について

ア 長崎原爆資料館、平和公園、ハウステンボスを見学すること。

イ 新潟とは違う風土・歴史・文化を体験できること。

(5) 添乗員、看護師について

ア 5人以上の添乗員が全日程同行すること。なお、女性添乗員を1名以上とする。

イ 1人以上の看護師が同行すること。

(6) その他

ア 上記仕様以外に、業者独自の付加価値・サービスも提案すること。

イ 事前学習会の企画内容も提案すること。